

# SKIAS 耐摩耗鑄鋼

耐摩耗鑄鋼	材料記号	化学成分 (mass%)				耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %	硬さ HS	JIS 相当	ASTM 相当	旧名称
		Fe	Ni	Cr	その他							
高Cr鑄鋼	SCR-1	Bal.	1.50-2.50	17.0-19.0	C,Si,Mn, Mo	—	≥490	—	45-80	—	—	18CrNMSC
	SCR-24	Bal.	1.80-3.00	19.0-25.0	C,Si,Mn	—	≥590	—	≥45	—	—	22CrNSC
高Cr鑄鉄	SCR-50	Bal.	≤0.50	27.0-29.0	C,Si,Mn	—	≥490	—	≥60	—	—	27CrFC
	SCR-52	Bal.	≤0.50	18.0-21.0	C,Si,Mn, Mo	—	≥490	—	≥70	—	—	20CrFC
	SCR-53	Bal.	0.70-1.20	25.0-30.0	C,Si,Mn, Mo	—	≥490	—	≥60	—	A532 Class III-A	25Cr1NiFC
	SCR-60	Bal.	≤1.00	39.0-42.0	C,Si,Mn, Al	—	≥490	—	≥45	—	—	40CrFC
	SCR-70	Bal.	—	15.0-17.0	C,Si,Mn, Mo,V	—	≥290	—	≥85	—	(A532 Class III-B)	16CrVFC
	SCR-90	Bal.	4.00-6.00	5.50-8.00	C,Si,Mn	—	≥250	—	≥65	—	—	5NiFC
高Mn鑄鋼	SMN-2	Bal.	Mn 11.0-14.0	—	C,Si	—	≥740	≥35	HB ≥170	SCMnH 2	A128 GradeB-1,2	—
	SMN-4	Bal.	Mn 11.0-14.0	1.50-2.50	C,Si	≥390	≥740	≥20	HB ≥190	SCMnH 11	A128 GradeC	—
	SMN-5	Bal.	Mn 11.0-14.0	2.00-3.00	C,Si,V	≥440	≥740	≥10	HB ≥210	SCMnH 21	—	—
	SMN-10	Bal.	Mn 20.0-26.0	3.00-6.00	C,Si	≥480	≥740	≥15	HB ≥220	—	—	20MnSC